Translation of the observations of a third party dated January 19, 2004

German Patent and Trademark Office 80297 Munich

Official file number:

101 22 203.3

Publication number:

DE 101 22 203 A1

Applicant:

Pentax Corp., Tokyo, Japan

Title:

Flexible tube for an endoscope

Our Ref.:

N-7137

Observations of a third party (Patent Law § 43)

Pursuant to § 43 (3), the patentability of the German patent application with the official file number 101 22 203.3 (short DE'203) is commented on on behalf of:

Professor Dr. Roland Schmiedl
Am Pfarrholz 20
33739 Bielefeld, Germany.

I. Prior art documents

In the following comment on the patentability of DE'203, reference is made to the following prior art document:

JP 2-283346 (short JP'346)

Enclosed are this document and an English translation of a text passage on page 349 of JP'346 highlighted in writing as well as a corresponding databank excerpt of the patent information service "Delphion".

I. Comment on the claims of DE'203

II.1 The subject matter of claim 1 is not novel

Claim 1 of DE'203 defines:

A flexible tube for an endoscope, comprising:

- an elongated tubular core body, and
- an outer cover on the core body, the outer cover having a portion with laminate structure composed of at least three layers.

JP'346 also relates to a flexible tube for an endoscope as can be taken from the enclosed databank excerpt.

The flexible tube according to JP'346 comprises an elongated tubular core body 12 (see JP'346: figures 1 and 6; databank excerpt: section "Constitution", lines 2 and 3).

According to JP'346, an outer cover 14 referred to as skin is arranged on the core body 12 (see JP'346; e.g. figures 1 and 6; databank excerpt; section "Constituion", lines 2 and 3).

The section highlighted on page 349 of JP'346 discloses that the outer cover 14 has a laminate structure, which is also referred to as layer structure in DE'203 (see DE'203: page 5, line 33), which is composed of three layers, namely an inner layer 21, an outer layer 23 and an intermediate layer 22 between the inner layer 21 and the outer layer 23 (see English translation of JP'346).

The definition of claim 1, according to which the outer cover has a portion with a laminate structure composed of three layers, has to be understood such that the outer cover has at least partially a laminate structure. This can be taken from the description of DE'203, where it is explicitly disclosed that the "outer cover 3 or a portion of it" has a layer structure with three layers (see DE'203: page 5, lines 32-34).

This is also known from JP'346. JP'346 discloses that the outer cover 3 completely has a laminate structure composed of three layers (see English translation of JP'346). JP'346 further discloses an embodiment, in which the outer cover 14 partially has a laminate structure composed of three layers (see JP'346: figures 6-8, reference signs 21, 22, 23).

Consequently, all features of claim 1 are known from JP'346, which is why claim 1 is not patentable due to lack of novelty.

II. Claims 2 to 37

Dependent claims 2 to 37 do not contribute to the patentability of DE'203 either. All claims dependent on claim 1a merely define constructive measures and features such as layer thickness, layer hardness, connections of outer cover and core body, materials and/or material characteristics, which are usual for and known to the person skilled in the art.

Thus, claims 2 to 37 are not patentable either.

III. Summary

The subject matter according to claim 1 of DE'203 is not novel against the prior art according to JP'346.

Dependent claims 2 to 37 do not have any patentable features either

Therefore, all claims of DE'203 have to be rejected.

Dr. Axel von Hellfeld Patent Attorney

Enclosures:

JP 2-283346 incl. partial English translation and databank excerpt Duplicate



K136PA-134

JPHEI2-283346

Flexible tube for endoscope

The external sheath 14 of the flexible tube 10 which forms the insertion section 3 of this endoscope 20 consists of three layers: an inner layer 21, an intermediate layer 22, and an outer layer 23.

® 公開特許公報(A)

平2-283346

@Int.CL."

識別記号

庁内整理番号

⑩公開 平成2年(1990)11月20日

A 61 B 1/00 F 16 L 11/06 G 02 B 23/24 3 1 0 A 7305 6682

7305-4C 6682-3H 7132-2H

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全6頁)

②特 顧 平1-105282

図出 願 平1(1989)4月25日

离明者 森下 耕

東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号 オリンパス光学工業

株式会社内

の出 願 人 オリンパス光学工業株

東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号

式会社

の代理人 弁理士 坪井 淳 外2名

ny ny H

1. 强则の名称 内提戲用可與質

2. 特許功次の範囲

(1) 少なくとも2版に配分子材料を設置して 外皮を構成する内現鎮用可機需おいて、少なくと も期記外皮の各層に共通の高分子材料を内能させ たことを特徴とする内閣鎮用可執行。

(2)少なくとも2層に高分子材料を簡層して外皮を構成する内投線用可磁管おいて、前記外度の各層のうち内層を弾発性のよい第1の材料で形成し、外層を刷異品性、副際抵性のよい同記材料と異なる第2の材料で形成し、かつ耐記両層の少なくとも一方に他の層を形成する材料を配入させたことを特徴とする内投網用可提管。

(3) 配記 日 1 の材料をポリエステル 米 熱 可 費 性 エラストマ、 第 2 の 材料をポリウレタン 系 無 可 関性エラストマとし、 前 紀 内 圏 は ポリエステル 系 然 可 型 性 エラストマ に ポリウレ タン 系 熱 可 塑 性 エ ラストマ を 従入して 形 成 した 語 次 項 第 2 項 記 戯 の 内视独用可均置。

3. 強切の詳細な説明

【遮瀬上の利用分野】

この発明は、たとえば体腔内へ挿入する挿入部を形成する内閣銀用可能質に関する。

[従來の技術]

区旅川の内担故のように、十二指賜、小脇、大 賜のように体腔内の深部にまで内現鎮の形入 部を 婦入するものでは、その刑入部を形成する可慎管 の協みあち(可線性)と以元力(郊発性)の成合 いが挿入性に大きく影響すると共に、患害に与え る苦痛の大小となることが臨床上確認されている。

一般に、可視質は先端側が変数で手元側が比較的硬く、ちらに全長もしくは少なくとも手元側は 卵発性に使れているものが挿入慢作に対しての追 従性がよく、挿入性に使れているとされている。

そこで、従来、実公昭60-38961号公報に示すように、内辺鏡の師入那を構成する可認質の外皮の一階を2階として操作那個を硬質としたものや、傍間附62-8728号公報に示すよう

に、囚なる材料を租貸して弾丸性を上げようとし たものなどがある。

これらの内視鏡は柳入部は体腔内に挿入する卵 入塩作に対して弾動性があり返徙性がよく、挿入 性の向上が期待できる。

[延明が解決しようとする期題]

ところが、何かした先行技術のものは、可能での外皮を高度の思なる材質あるいは特性がある材質の思なる物質をある。 とこの性質が異なるものを益層したために、がれてないの思い頻繁な世世界の、もじりの強速しによって、関離に至うが発生し思い。したがって、関離においての強な数化、シブの発生が、その耐久性において側囲があった。

この郊明は、前記事材に担目してなされたもので、その目的とするところは、婦人競争に対する 追從性、挿入性を録っとともに、挿入機作の際の 別数な曲げ、ねじりの経返しに対しても耐久性を 向上でさる内観鏡用可数電を提供することにある。

_ 3 *_*

(火焰列)

以下、この発明の各変権例を図面に基づいて説明する。

到1 図~郊3 図は郊1 の実施例を示すもので、
第3 図は内殻銀1 の金体を示す。この内包銀1 は
操作部2 と挿入部3 およびユニバーサルコード4
とから構成されている。そして、このユニバーサルコード4 の光縁にはコネクタ 5 が設けられ、図のでははなされる。操作部2 には送気・送水・吸引切換えボタン 6、 物曲操作ノブフ、快暖部8 および鉗子等の処盤見挿入口体 9 が設けられている。

また、前記挿入郎 3 は、可揚管 1 0 の先端側に 湾面 7 部 1 1 および先端横 成部 3 a が 順次連結されている。そして、河山 7 部 1 1 は 可記 4 作 2 で に 改けられた 河山 3 作 2 で に よっ で 河山 4 位 で さるように なっている。 なお、この 1 作 入 1 で 内 郎には 2 示しない ライトガイドファイバ、 4 2 内 切 オイドファイバ、 通 通 チャンネル等の 8 種内 説 物が 1 人 2 れている。 「雰囲を解決するための手段及び作用」

この発明は、前記目的を造成するために、 数求 項1は、少なくとも2層に高分子材料を設備して 外皮を構成する内设額用可換策 おいて、少なくと も前記外皮の各層に共通の高分子材料を内在させ、 密管性を向上させたことにある。

胡沢吼2は、少なくとも2階に百分子材料を設 過して外皮を協立する内型銀用可能雷おいて、同 記外皮の各面のうち内層を弾死性のよい第1の材 料で形成し、外層を耐磨品性、耐摩提性のよい前 記材料と周なる第2の材料で形成し、かつ前配両 脳の少なくとも一方に他の脳を形成する材料を混 入させ、弾路性を向上させるとともに、密徴性を 向上させたことにある。

が攻班3は、対攻項2において、河1の材料をポリエステル系熱可塑性エラストマ、第2の材料をポリウレタン系熱可塑性エラストマとし、前記内脳はポリエステル系熱可塑性エラストマにポリウレタン系熱可塑性エラストマを記入して形成したことにある。

_. ^ _

放記可維管10について説明すると、第1回お よび第2因に示すように構成されている。すなわ ち、12は投状の金属複雑材を螺旋状に毎回して なるフレックスである。このフレックス12の外 別にはプレード13を介して外皮14が被囚され ている。外皮14は可抵性変化点15を増昇とし て先短側数性配16と手光網旋性配17とに区分 されており、光場鱗枚佐郎16は1階に、手元側 観性跳17は2脳構波になっている。そして、こ の平元側硬性部17は内脇18と外隔19とから なり、抑し出し成形によって前記内層18をプレ ード13に被替形成し、その外側に外層19を形 記可報性変化点15で内容を変化させながら、外 後を一定として抑し出し成形でによって形成して いる。したがって、先端剛欽性銀16の外投14 は外間19のみによって、手元側亜性間17は内 暦18と外版19とによって形成されている。

ここで、値記外皮14は、内隔18が祭1の材料として機械的製度が高く、卵発性に変れたポリエステル系統可製性エラストマコ、外路19は第

-- 6

2の材料として耐距抗性、耐器品性に優れたポリカレタン系熱可型性エラストマトによって形成されている。さらに、内版18には外版19に用いたポリカレタン系熱可型性エラストマトが約30~50%の調合で混合されている。

第4回は第2の実施列を示すもので、第1の実施例の外皮14を形成する外暦19に、削尿経性、耐薬品性に促れたポリウレタン系熱可関性エラストマトに加えて第3の材料として可觀剤により飲化された数質ポリ塩化ビニル c を混合したもので

きらに、第2の製施機において、201の材料 (ポリエステル系熱可饱性エタストマ a) に認合 するのは、第2の材料(ポリウレタン系熱可塑性 エラストマ b) のみではなく、この第2の材料と 第3の材料としての数質ポリ塩化ビニルの関方で もよい。この場合、混合比は第1の材料に対し、 第2の材料と第3の材料の合計で約30~50% でよい。

さらに、 須 1 の材料には 類 3 の材料のみを混合してもよい。 この場合、 混合比は 同級である。 つまり ほ 触する 2 層間に 共通する材質が 両層に 存在していればよい。

第5回~年7回は第3の変態例を示すもので、 電子内視度20にこの処明を適用したものであり、 同一構成部分は同一符号を付して説明を省略する。 すなわち、20 a は操作部2に設けられた制御ス イッチ部、20 b は投続コードであり、この接続 · \$ & .

なお、前記第1、第2の選施例において、第1の材料としてポリエステル系熱可塑性エラストマ
a、第2の材料としてポリウレタン系熱可塑性エ ラストマトとしたが、材質は前配契路例に限定されず、第1の材料はポリオレフィン系やポリアミ ド系やポリ塩化ビニル系でもよい。また、第2の 材料もエチレン節酸ビニル系や非端ゴム系でもよい。

さらに、第1の材料と第2の材料は例の系のものでなくてもよく、たとえば同じポリウレタン系であっても、第1の材料がソフトセグメント部にユーテル結合を有しているもので、第2の材料が 関係にエステル結合を有しているものであるような場合である。つまり、関省の特性に交換があれば、この発明に当てはまる。

また、同途のようにポリウレタン系に限らず、同一の系であっても、その世合匠、結晶化度また可塑剤の添加量等で第1の材料と第2の材料の硬皮が著しく原なる場合にも当ではまる。 (高度の

- 8 -

コード206の先端部には光球突配20cのビデ オプロセッサ2Ddに按続されるコネクタ20c が以けられている。なお、201は外部モニタで ある。この雅子内視路20の挿入部3を構成する 可將買10の外皮14は内局21、中層22お上 び外暦23の3層銅型となっている。内層21が 第1の材料としてのポリエステル系 熱可塑性エラー ストマぁ、巾畑22と外暦23が斑2の材料とし てのポリウレタン系為可塑性エラストマゟからな る。内暦22と外暦23は共にポリウレタン系で あるが、中暦22のポリウレタン系熱同盟性エラ ストマdはセグメント郎にエーテル結合を有し、 そのW皮がらh.oreDで約45と高く、外層 23は同じくエステル結合を存し、硬度は且c-JIS Aで約70と低い。なお、成形方法は第 1、第2の夾施例と問様に頭次提層した。

をして、前記中版 2 3 はポリウレクン系熱可型性エラストマトに対し約30~50%の混合比でポリウレタン系熱可型性エラストマ d が 添加されており、内面 2 1 と中區 2 2 2 あるいは中層 2 2 と

- 10 -

外暦23、そして外暦23と内暦21という抜する各届間にはいずれもポリクレタン系熱可塑性エラストマトという共通の材質を行している。

以上のように構成したので、内閣 2 1 、中遊 2 2 に共に外留 2 3 の特性が付与され、別工设に より 3 層が順次数層されたにも抑らず、各層側の 密質が且く、挿入操作における副久性が向上した。

第8図は第4の炎焼倒を示すもので、同一構成部分は同一符号を付して説明を省略する。

可強智 1.0の外皮 1.4 は内間 2.1、中層 2.2 および外層 2.3 の 3 話情 過となっている点は第3の実施例と同じであるが、外暦 2.3 がポリウレタン 系熱可型性エラストマト 単体ではなく、 炊質ポリ 塩化ピニル c が混合されている点と中層 2.2 に ポリウレタン 系熱可型性 エラストマトのみではなく、 飲質ポリ塩化ビニル c も 組合している点が 第3 の実施例と異なる。

なお、第3、第4の双矩例において、各々3種、 4個のエラストマを祝会して形成したものを示し たが、各層間に共通する材質が少なくとも1つあ

- 1 1 -

4. 図面の簡単な説明。

野1四〜第3四はこの処明の第1の実施到を示するので、第1回は可以管の半断面図、第2回は 外皮を拡大して示す断面図、第2の実施例の外皮を拡大して示す断面図、第5回〜第7回はこの発明の野3の実施例を示するので、第5回は電子内投鏡の斜坡図、第6回は両図、第7回は外皮を拡大して示す断面図、第7回は外皮を拡大して示す断面図、第7回は外皮を拡大して示す断面図であ

10…可與實、14…外後、18…內面、

出额人代理人 弁理士 坪井 郑

れば、改量はこの限りでない。また、材質につい てもこの限りでない。

第1~第4の実施例に通して、総合比は30~ 30%としたが、数値は厳密なものでなく、各々に±10%程度の誤亞があってもよい。

また、フレックス12およびプレード13は単 盈としたが、視路で構成されているものでもよい。

[死明の効果]

- 12 ~





